



用于乘用车的液 压硫化机 (PCR)

模块化
定制
工作可靠



TireTech Group

*Performance. Passion. Partnership.
Innovative Engineering since 1855.*

产品信息

HF 公司始终秉承将创新理念引入市场的原则，于 1997 年为轮胎行业推出了第一台液压立柱式硫化机。自那时起，我们不断地对该产品进行开发，以满足客户更高的要求。

在我们针对您与日俱增的需求设计硫化机的同时，我们也深知充分利用您在世界各地工厂中现有基础设备的重要性。由于设计紧凑，因此我们能为您的置换需要提供精巧的解决方案。

HF 硫化机均可采用模块化方式建造，其中包括所需的中央机构活络模（SMO）、装卸卡盘、存胎器、冷却输送机（配备或者未配备 PCI）以及附带的安全设备

特性

- » 主要的锁模与合模部件均位于受热区以外
- » 实现最优的轮胎同心度
- » 硫化机可用性达到标杆水平
- » 可采用直线、转角方式的硫化机设计
- » 磨损更小、硫化机寿命更长、循环时间和均匀度更好
- » 改进了硫化机重要区域的通达性，更加便于维护
- » 成熟可靠的节能系统
- » 依照最新的安全、环境及制造要求建造

主要技术参数

项目	单位	46 英寸硫化机	48 英寸硫化机	52 英寸硫化机
腔室控制	共用/独立			
最大闭合力	kN (t-force作用力)	1.600 (180)	1.600/1.800/2.000 (180/200/225)	1.800/2.000 (200/225)
轮胎参数				
最小/最大胎圈直径	英寸	12-20/14-25	12-20/14-25	14-25
最大生胎外径	mm (英寸)	850 (33,5)	920 (36,2)	1.000 (39,4)
最大硫化轮胎外径	mm (英寸)	850 (33,5)	920 (36,2)	1.000 (39,4)
最大硫化轮胎高度	mm (英寸)	406 (16)	450 (18)	450 (18)
模具容器				
模具类型		两半模/活络模	两半模/活络模	两半模/活络模
最大外径	mm (英寸)	1.168 (46)	1.219 (48)	1.321 (52)
最小/最大模具高度	mm (英寸)	508 (10-20)	250-610 (10-24)	250-610 (10-24)
热板				
外径	mm (英寸)	1.168 (46)	1.219 (48)	1.321 (52)
中心机构				
		型胶囊/立柱 (基坑或无基坑设计)	型胶囊/立柱 (基坑或无基坑设计)	型胶囊/立柱 (基坑或无基坑设计)
生胎架				
		悬挂/肩式 (单个或多个)	悬挂/肩式 (单个或多个)	悬挂/肩式 (单个或多个)
气动设备				
液压概念				
从 1:1 到 1:6 甚至更高				
加热系统				
可采用管道及歧管方式 可使用各种介质 (蒸汽/氮气、蒸汽/蒸汽、热水等)				
定制以满足您的需求				
PLC 系统/自动化				
可使用主要供应商的产品				
安全性				
依照当地安全标准				

