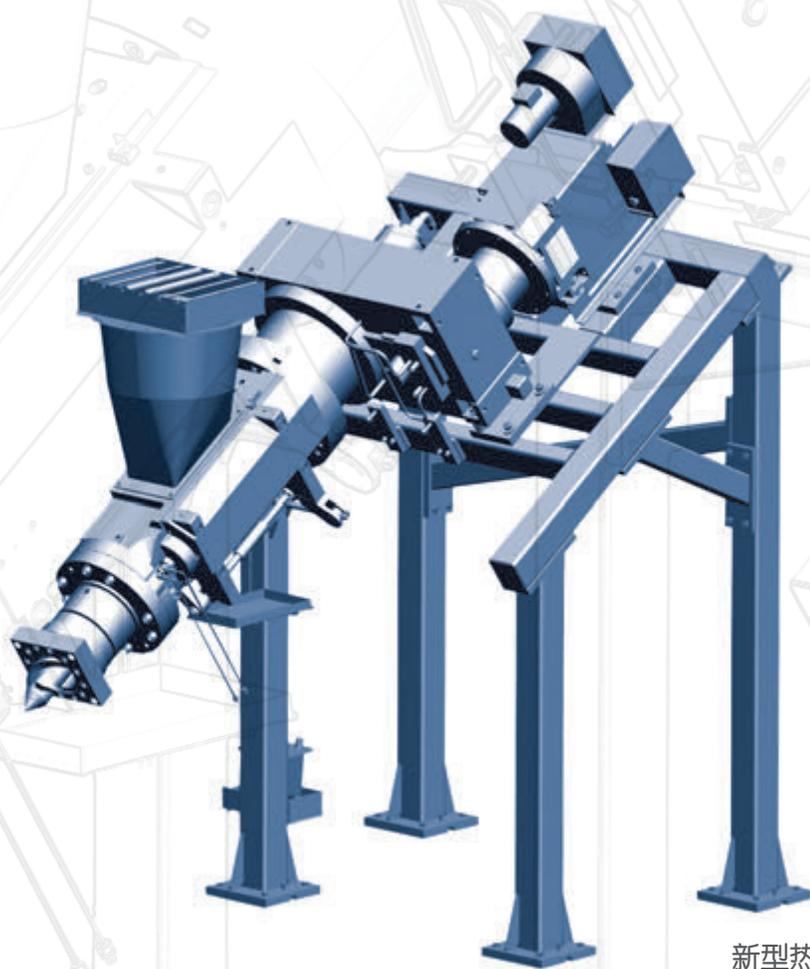


# 热喂料挤出

轮胎行业的发展趋势是，高粘性天然橡胶合成物越来越多地用于卡车胎面等特殊应用中。由于有温度和均质性限制，因此标准的冷喂料挤出机无法有效地处理这些坚硬的天然橡胶合成物。

从经济角度来看，即使考虑到外围设备的初始投资和较高的运行成本，在这些特殊应用中使用热喂料挤出机仍能获得较高的效率。

我们的热喂料产品系列定位于采用粘性特别高的合成物、需要高产出率的应用。我们提供直径为 200 mm 和 250 mm 的螺杆。



新型热喂料挤出机

## 新型热喂料技术开发

- » 新的料斗和入口区设计更便于喂料
- » 限制挤出机长度，改善化合成物的可加工性
- » 将 HF 冷喂料挤出机的模块化理念成功地移植到热喂料设计中
- » 重新设计了螺杆，在实现高流速的同时降低了温升，获得了极佳的输出温度表现



**TireTech Group**

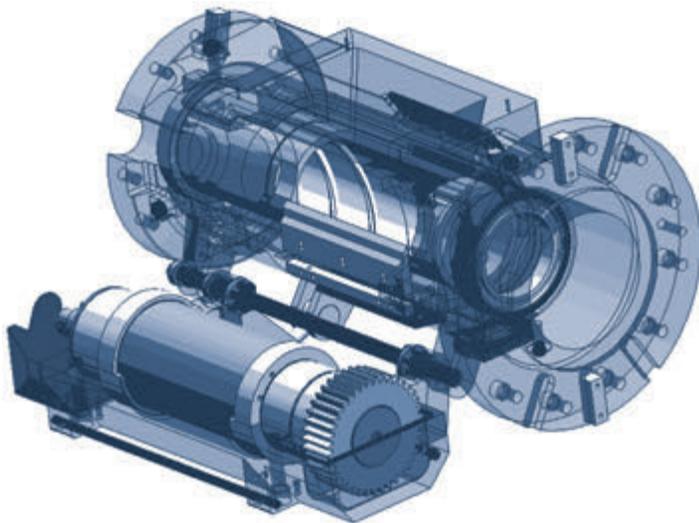
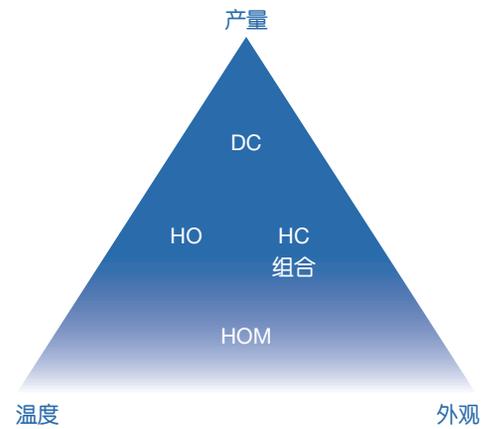
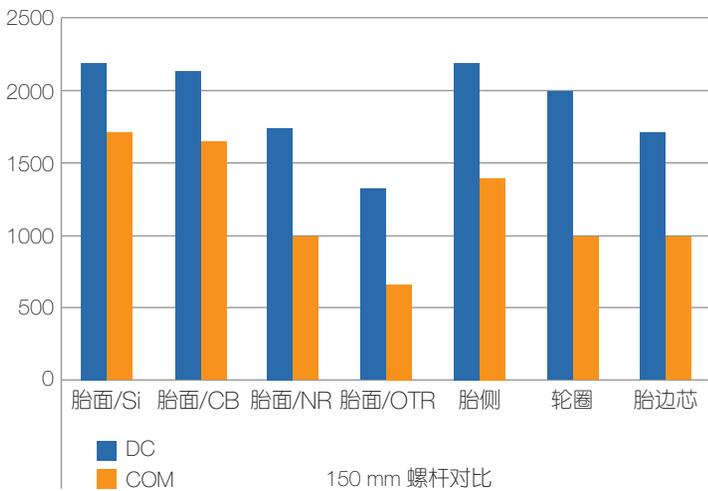
*Performance. Passion. Partnership.  
Innovative Engineering since 1855.*

# 冷喂料挤出

## 螺杆选择

根据三个主要因素选择正确的螺杆：**温度、外观及产量**。偏重于其中一个因素总会影响另外两个因素。

我们已经开发出专门用于某些作业的螺杆。例如，我们的深切（DC）螺杆具有高产出性能，非常适合用于未经关键均质化作用的合成物。下图分别为不同型号的对比以及深切螺杆与通用组合式螺杆的产量分析。



## 从动送料辊

- » 送料辊轴承具备永久润滑能力
- » 送料辊齿轮采用机油润滑带泵和流量控制器的循环系统
- » 可互换挡圈
- » 送料辊总成便于拆除
- » 含硬化表层
- » 特种青铜制成的易调整刮板
- » 适用于液体加热/冷却
- » 铰接方向与喂料段平行